

Die SUNTEC-Ölbrennerpumpe Typ AN ist das Grundmodell mit eingebautem Druckregulier- und hydraulischem Abschnittsventil.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Leichtes und extraleichtes Heizöl.
- Leistung bis 110 l/h (ca. 900.000 kcal/h - 1050 kW).
- Normalerweise verbunden mit Magnetventil in der Düsenleitung.
- Ein- oder Zweistrangsystem.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

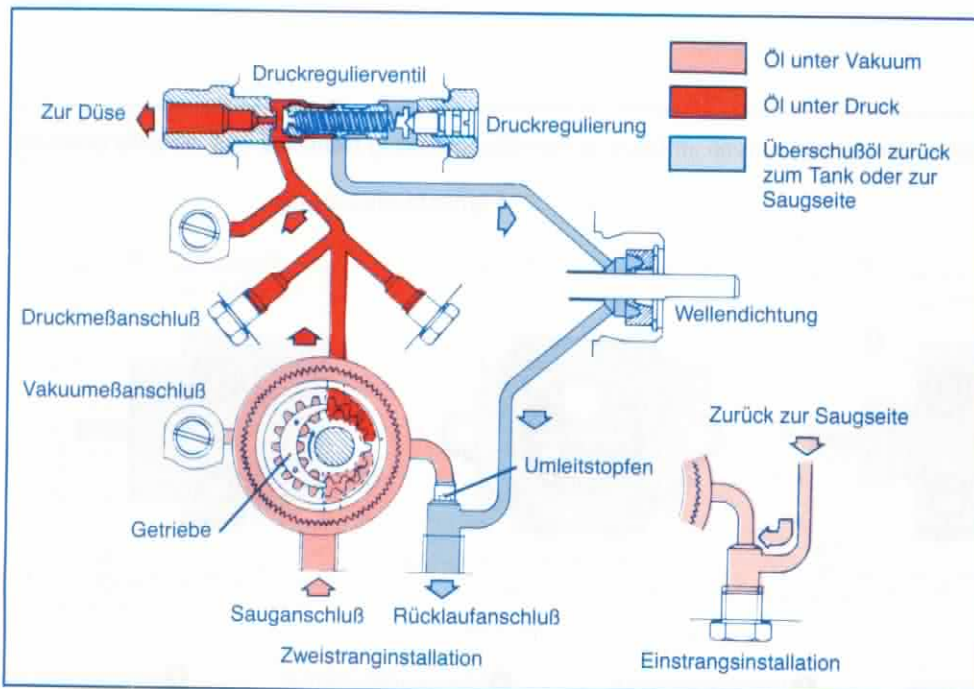
Das Getriebe saugt das Öl vom Tank durch das eingebaute Sieb und fördert es unter Druck zum Ventil, das den Öldruck für die Düsenleitung reguliert. Öl, das die Düsenkapazität überschreitet, fließt bei Zweistranginstallation durch das Ventil über die Rücklauföffnung zum Tank zurück, bei Einstranginstallation zurück in die Ansaugkammer.

Nachfolgend die Arbeitsweise des eingebauten Ventils: Eine Abflachung auf dem Druckregelkolben bewirkt den Abfluß des Öls. Wenn beim Pumpenstart die Getrieberotation ansteigt, fließt das gesamte Öl über die Abflachung zum Rücklauf, und das hydraulische Ventil bleibt geschlossen. Erst wenn eine bestimmte Getriebedrehzahl erreicht ist, kann die Ölmenge nicht mehr über die Abflachung zurückgeführt werden. Der Druck vor dem Regelkolben steigt schnell an und öffnet das Ventil, sobald er höher wird als die Kraft der Ventillfeder.

Beim Abschalten schließt das Ventil, sobald die Getriebekapazität aufgrund der niedrigeren Rotationszahl geringer ist als der Abfluß über die Kolbenabflachung.

Öffnen und Schließen des Ventils sind abhängig von Getriebegröße und dem eingestellten Pumpendruck.

KENNZEICHNUNG DER PUMPEN



TECHNISCHE DATEN

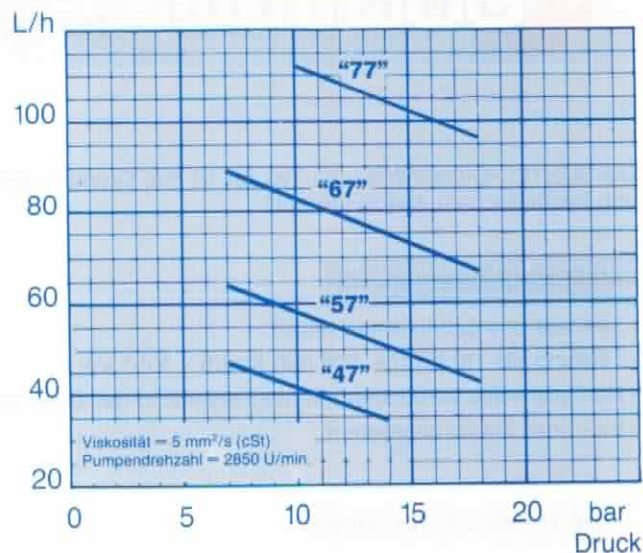
Allgemein

Befestigung	Flansch oder Nabe nach DIN 24220
Anschlüsse	Zylindrisch entsprechend ISO R 228 NFE 03005 DIN 259
Zu- und Rücklauf	R 1/4"
Düsenausgang	R 1/8"
Druckmeßanschluß	R 1/8"
Vakuummeßanschluß	R 1/8"
Ventilfunktion	Druckregulierung mit Abschnitt
Sieb	Filterfläche: 14 cm ² für AN 47, 57, 67 20 cm ² für AN 77 Maschenweite: 150 µ
Welle	8 mm Ø nach DIN 24220
Umleitstopfen	Eingesetzt für Zweistranginstallation; zu entfernen für Einstranginstallation
Gewicht	1,1 kg (Nabe) - 1,3 kg (Flansch)
Drehrichtung und Düsenausgang (auf die Welle gesehen)	A - Drehsinn im Uhrzeigersinn / Düsenausgang rechts B - Drehsinn im Uhrzeigersinn / Düsenausgang links C - Drehsinn gegen den Uhrzeigersinn / Düsenausgang links D - Drehsinn gegen den Uhrzeigersinn / Düsenausgang rechts

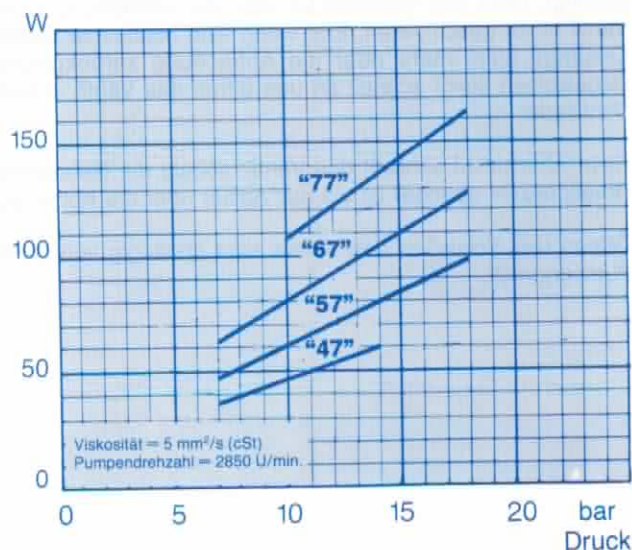
Hydraulische Daten

Druckbereich	7 bis 14 bar bzw. 10 bis 18 bar
Druckeinstellung bei Lieferung	9 bar bei 7 bis 14 bar 14 bar bei 10 bis 18 bar
Viskositätsbereich	2 bis 75 mm ² /s (cSt)
Vorlaufdruck	2 bar max.
Rücklaufdruck	2 bar max.
Saughöhe	0,45 bar max. um Luftausscheidung zu vermeiden
Drehzahl	3600 U/min. max.
Öltemperatur	60° C max.
Anlaufdrehmoment	0,10 N.m für AN 47, 57, 67 0,14 N.m für AN 77

Pumpenleistung



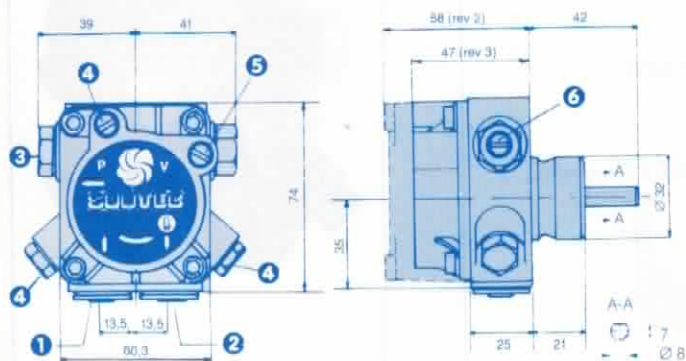
Kraftbedarf



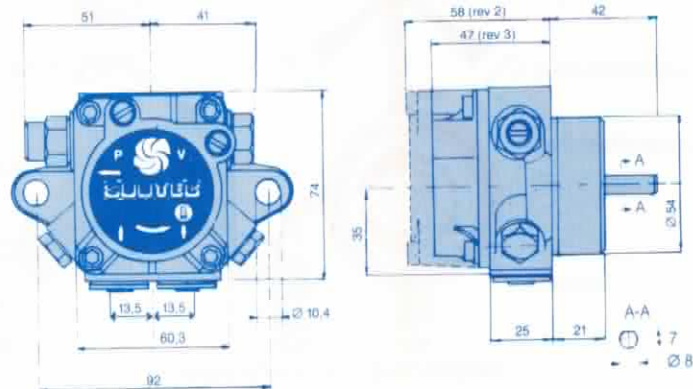
PUMPENABMESSUNGEN

Zeichnungen stellen Pumpe mit Drehsinn im Uhrzeigersinn/Düsenausgang rechts dar (auf die Welle gesehen).

Nabenbefestigung



Flanschbefestigung



- 1 Zulauf 2 Rücklauf und Umleitstopfen 3 Zur Düse 4 Druckmeßanschluß 5 Vakuummeßanschluß 6 Druckeinstellung